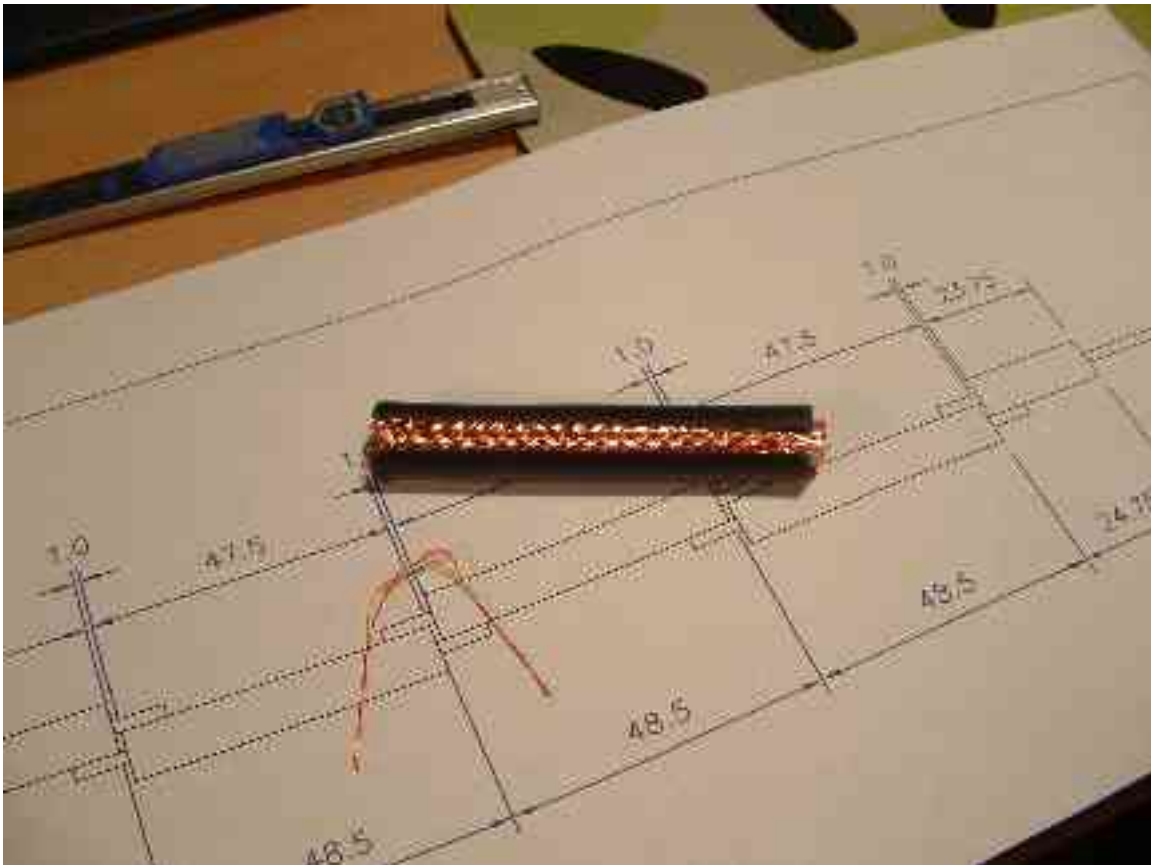


Knip 8 x 65mm Aircomplus coax



...en 1 stukje van 150mm

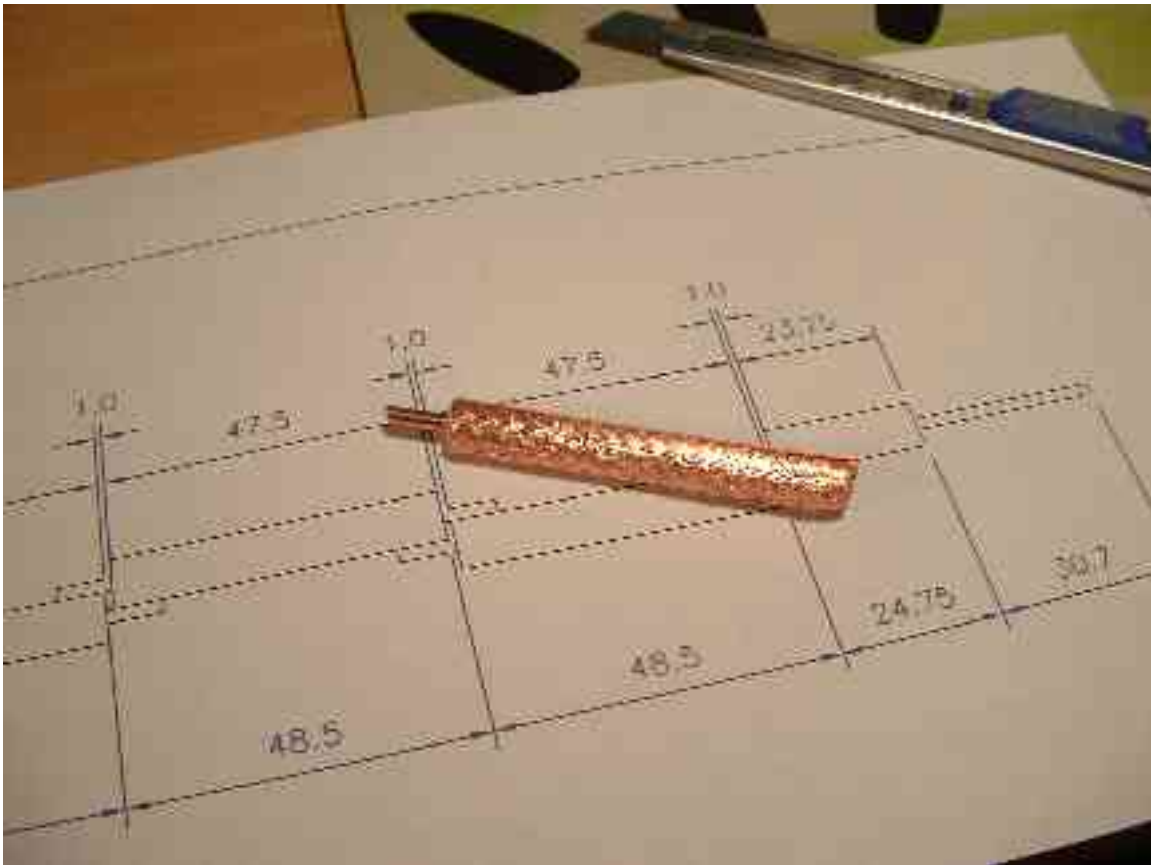


Verwijder de isolatie van het topsegment



Verwijder de gevlochten mantel

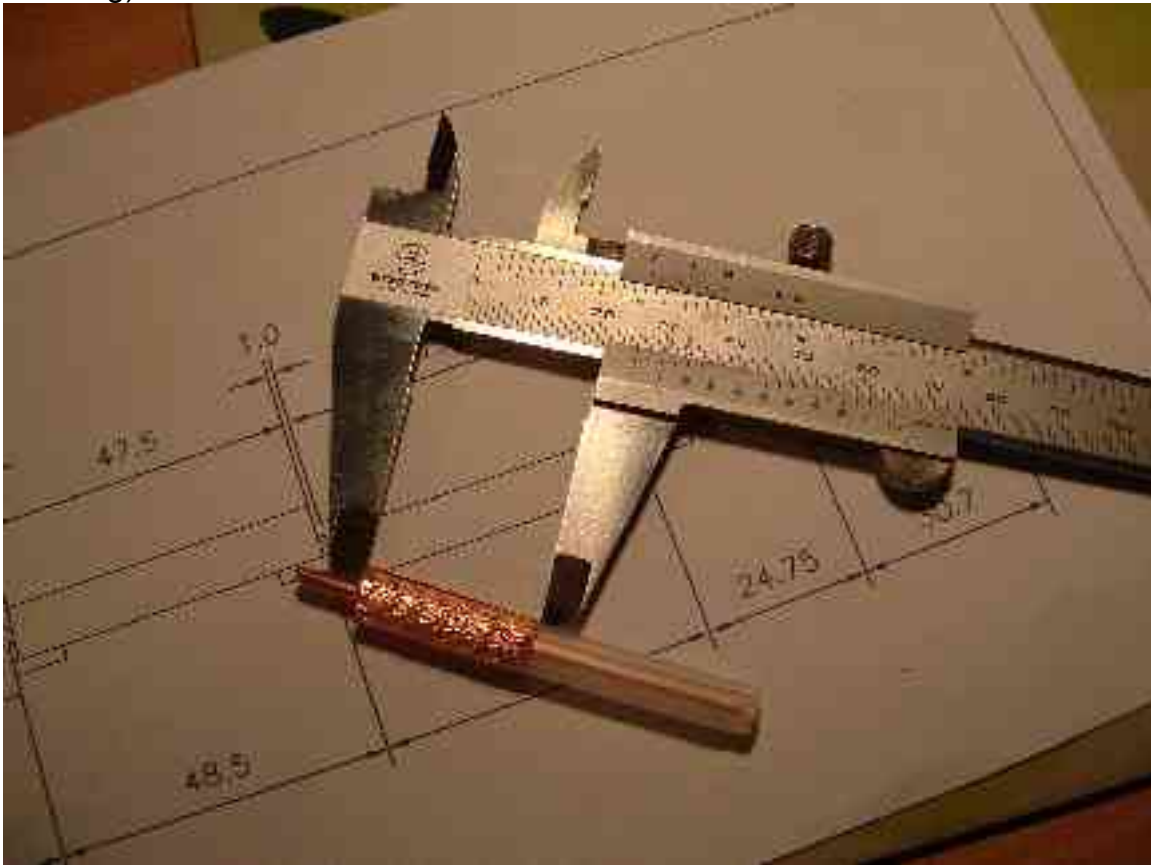
© 2004: Erwin Gijzen (PE2ER)



Strip de kern circa 8mm



Snij de folie af op 26mm (Met een malletje, schuifmaat of schaalverdeling op de tekening)



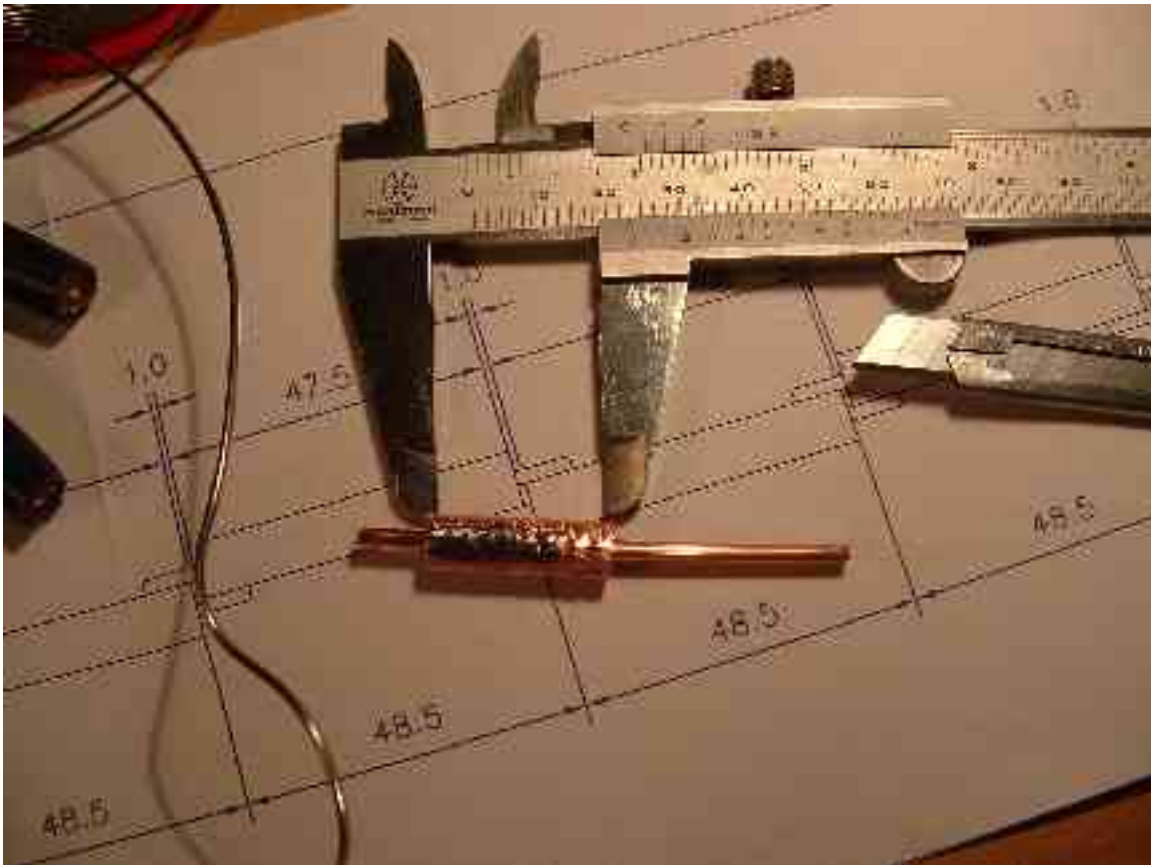
Bewaar BEIDE stukjes folie



Snij de kernisolatie af op 23,75mm (dit wordt een  $\frac{1}{4}$  golf stub)



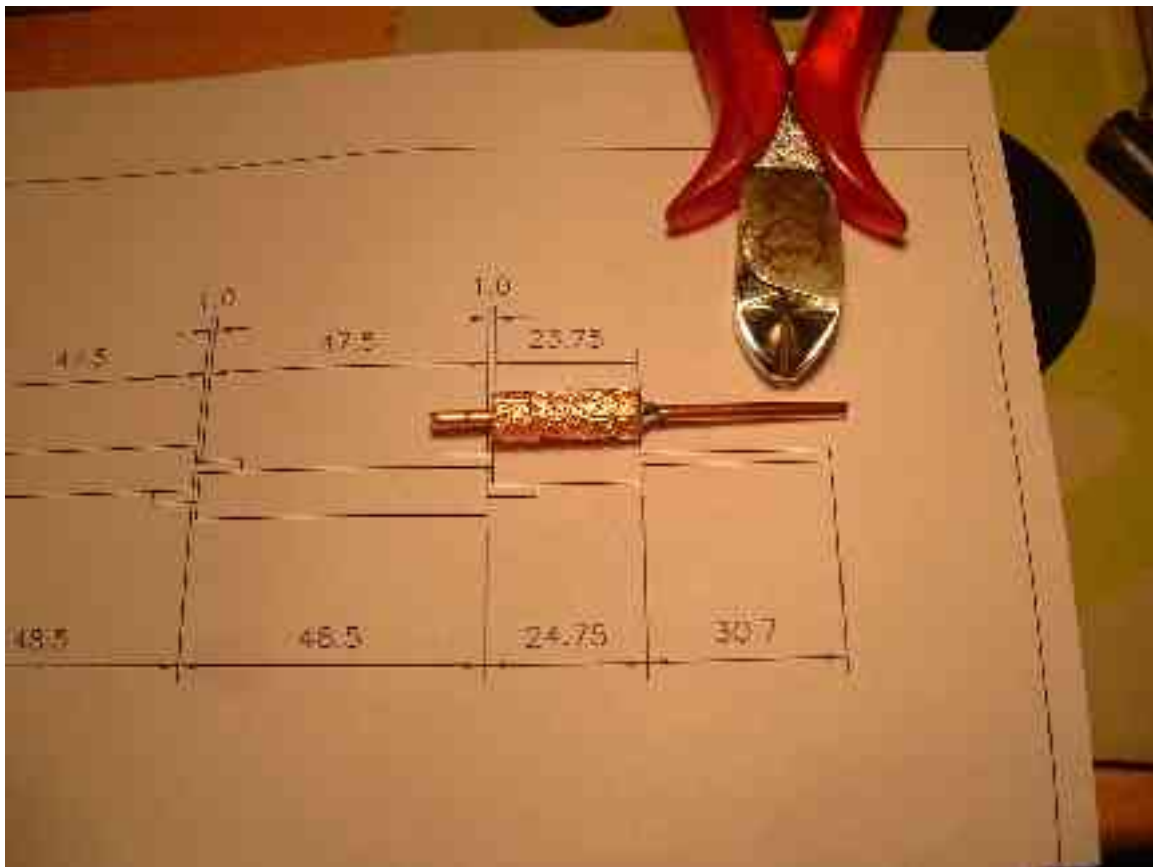
23,75mm



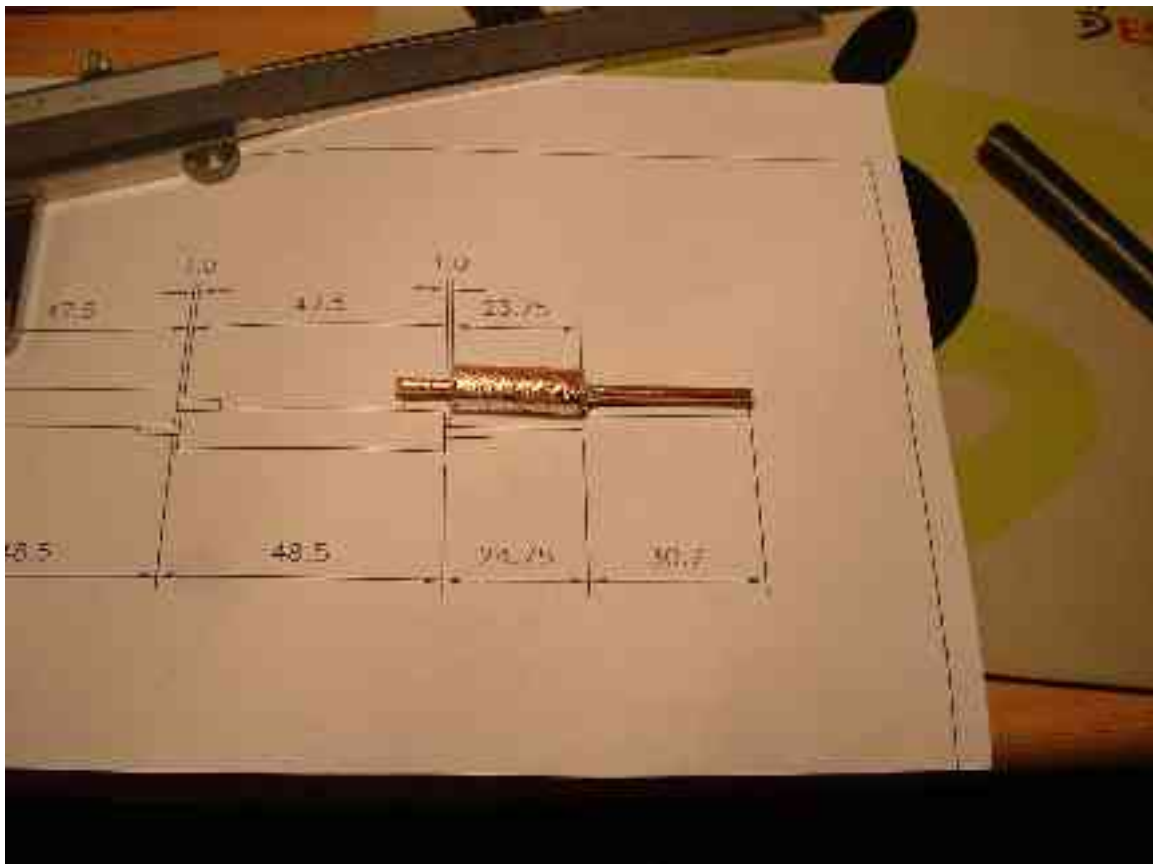
Soldeer 26mm koperfolie om de kern isolatie. Onderzijde (links) gelijk



Vouw aan de bovenzijde de folie naar binnen

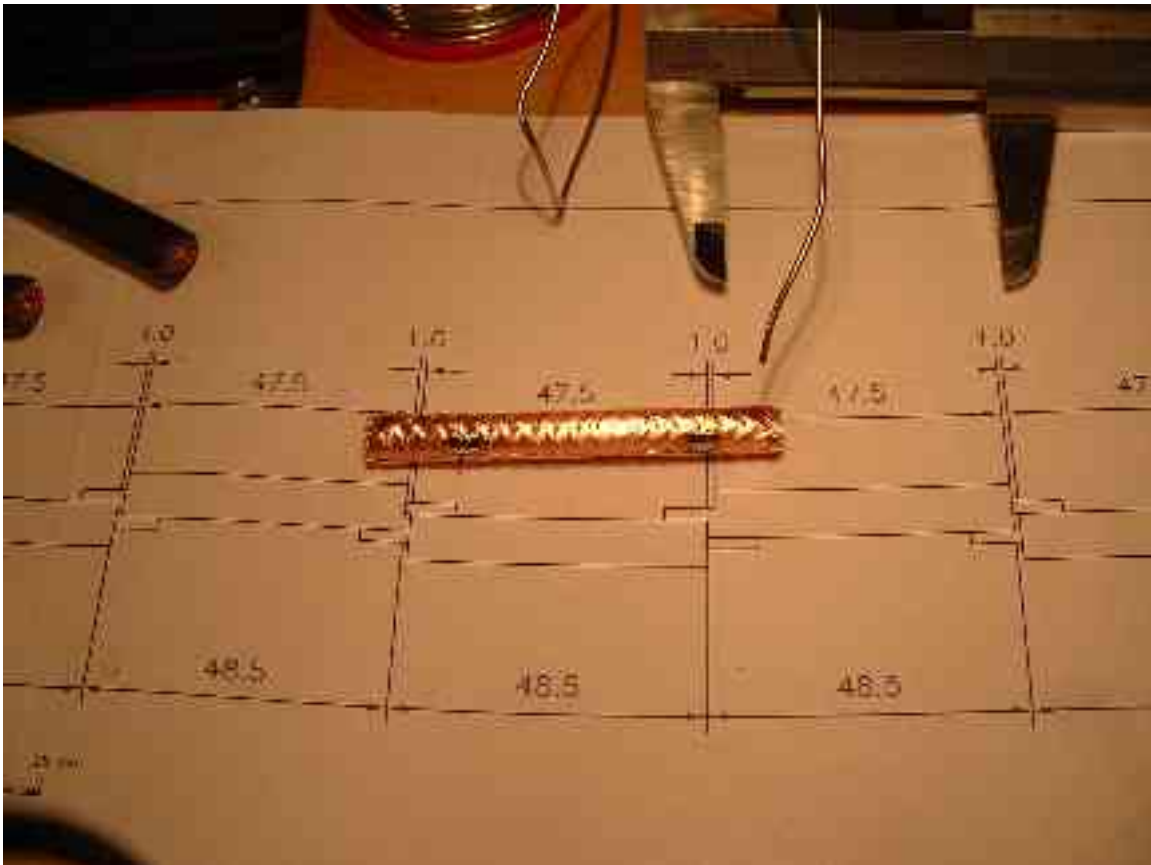


en soldeer aan de kern

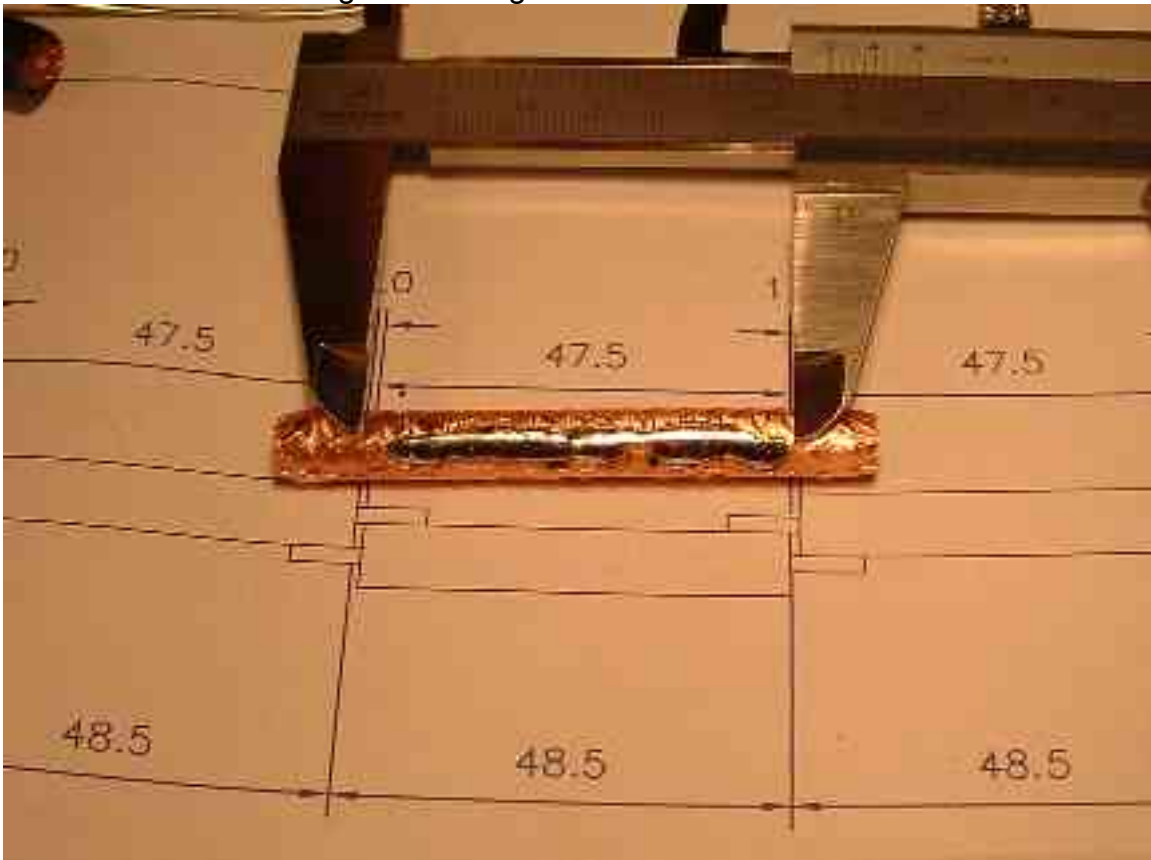


Knip de  $\frac{1}{4}$  golf straler op 30,7mm af. Het topsegment is nu klaar.

© 2004: Erwin Gijzen (PE2ER)



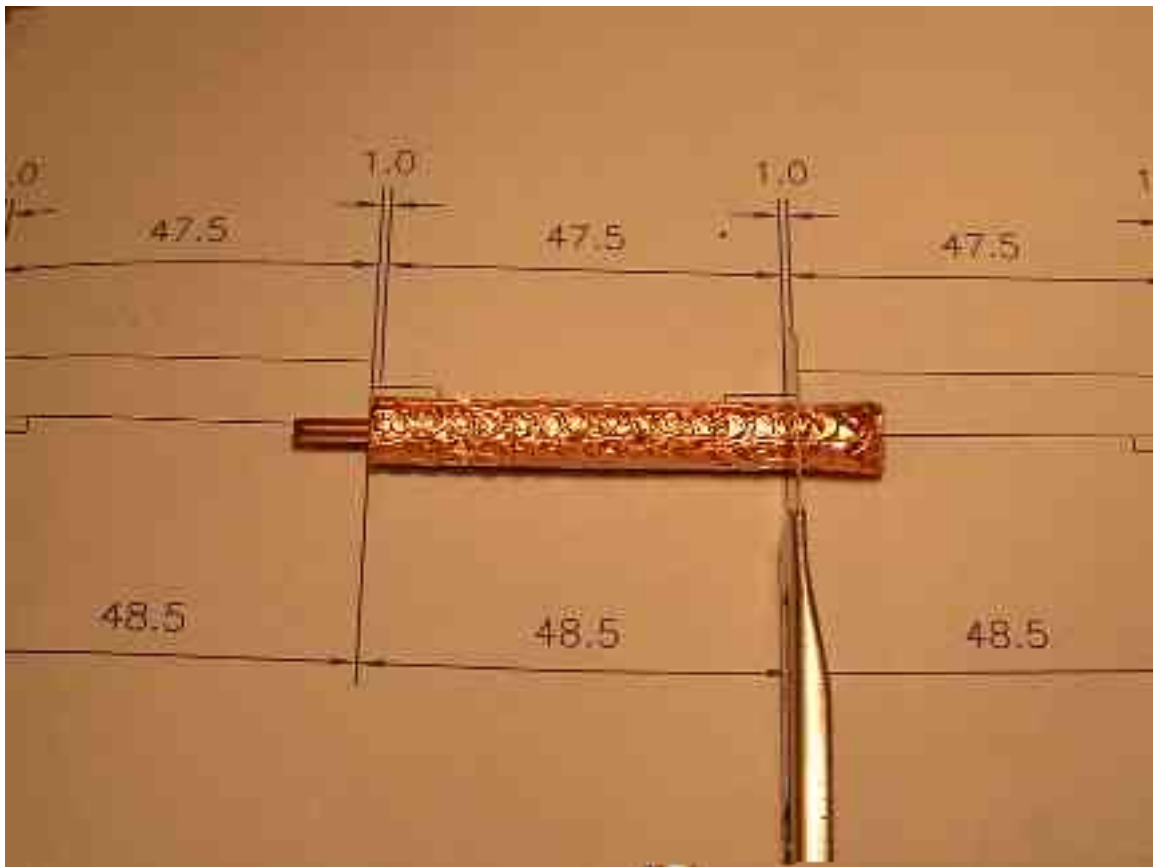
Maak nu 7 maal een  $\frac{1}{2}$  golf coax segment



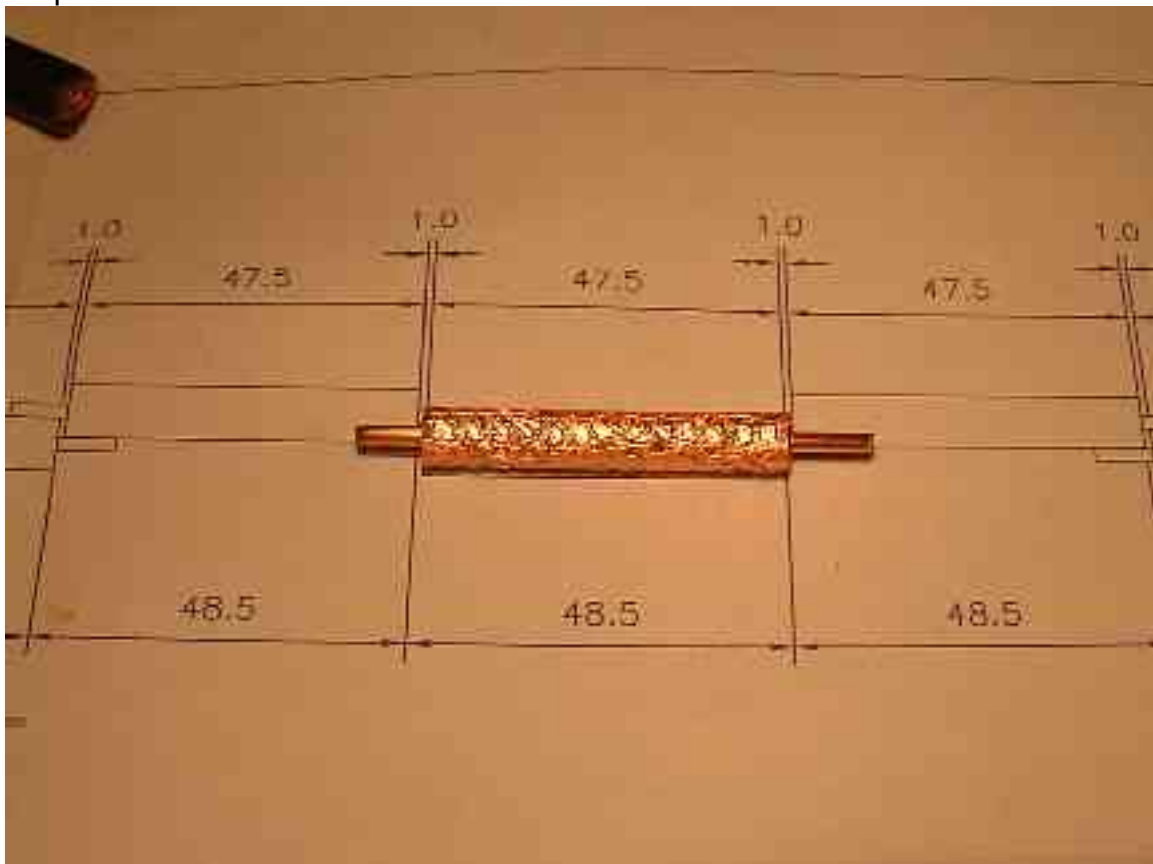
Soldeer de folie strak om de kern isolatie. Laat beide uiteinden ca 10mm vrij

© 2004: Erwin Gijzen (PE2ER)

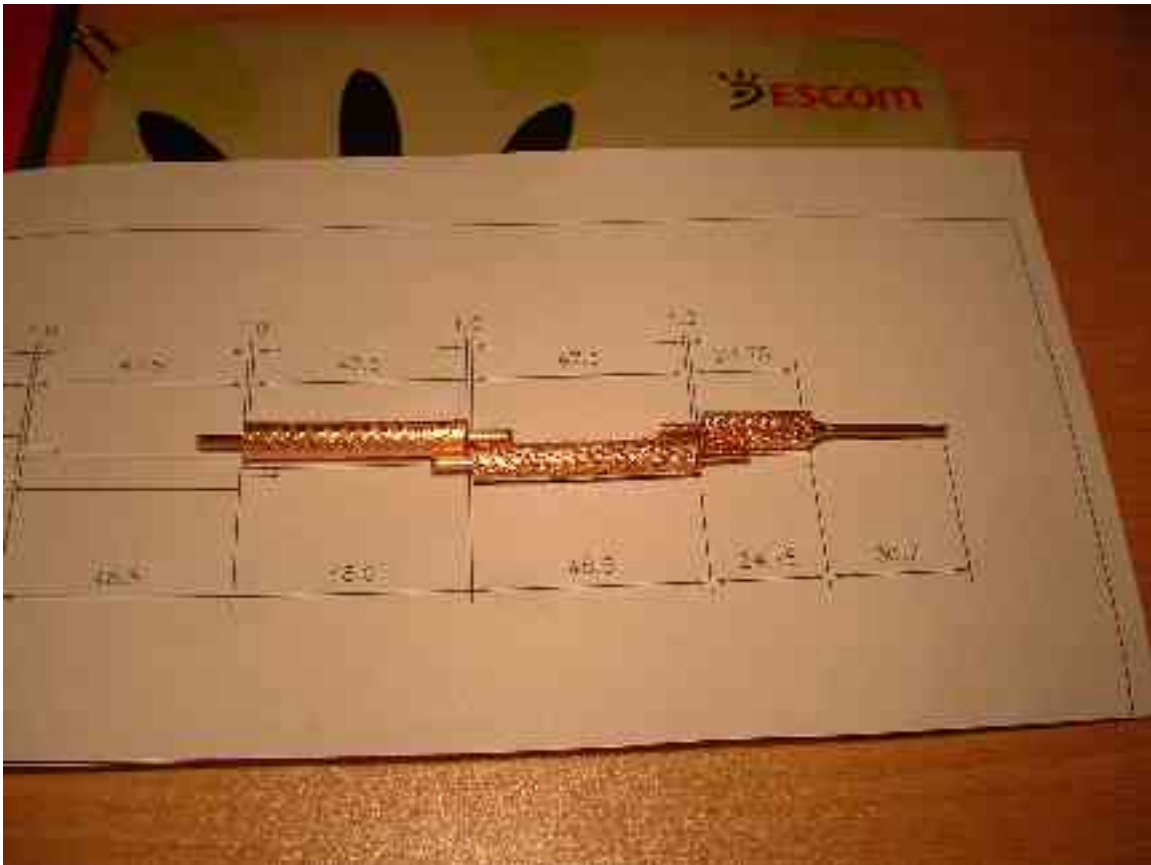




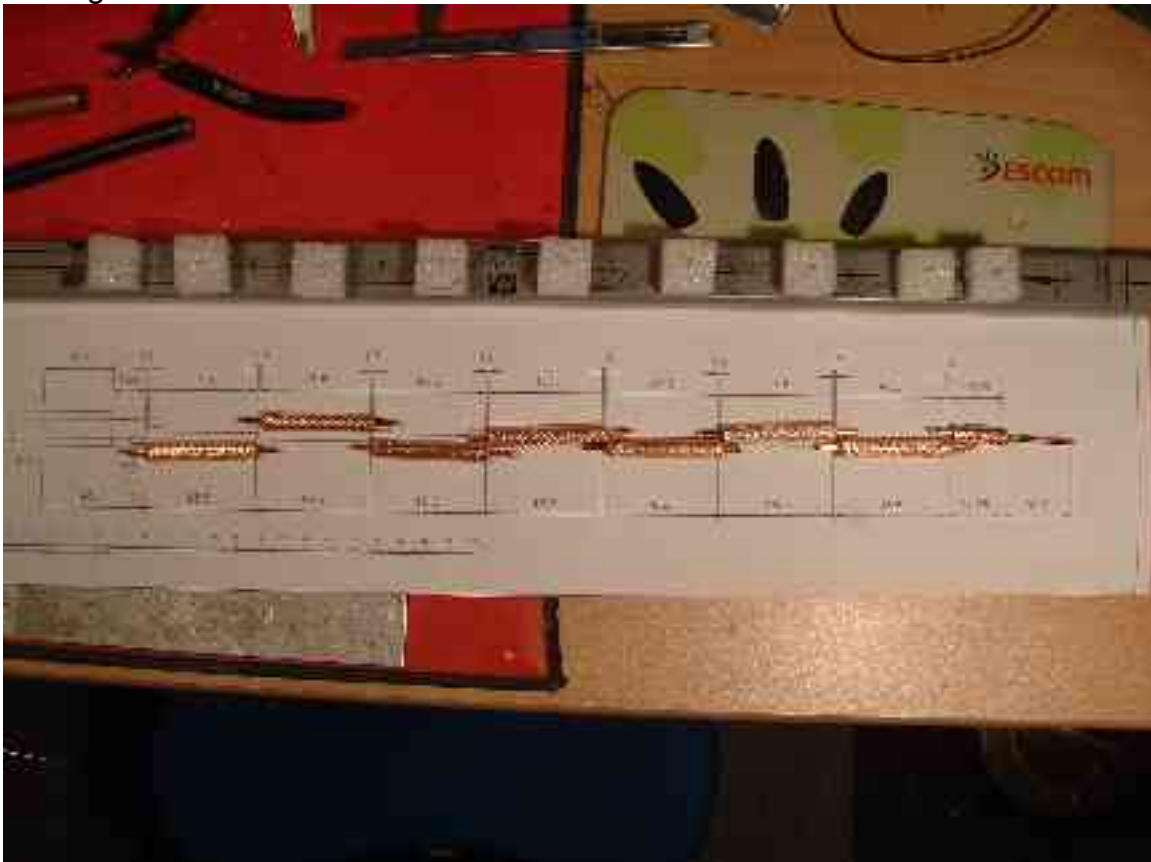
Strip 8mm van de kernisolatie



Snij kernisolatie en folie op 47,5mm af



En nog een keer

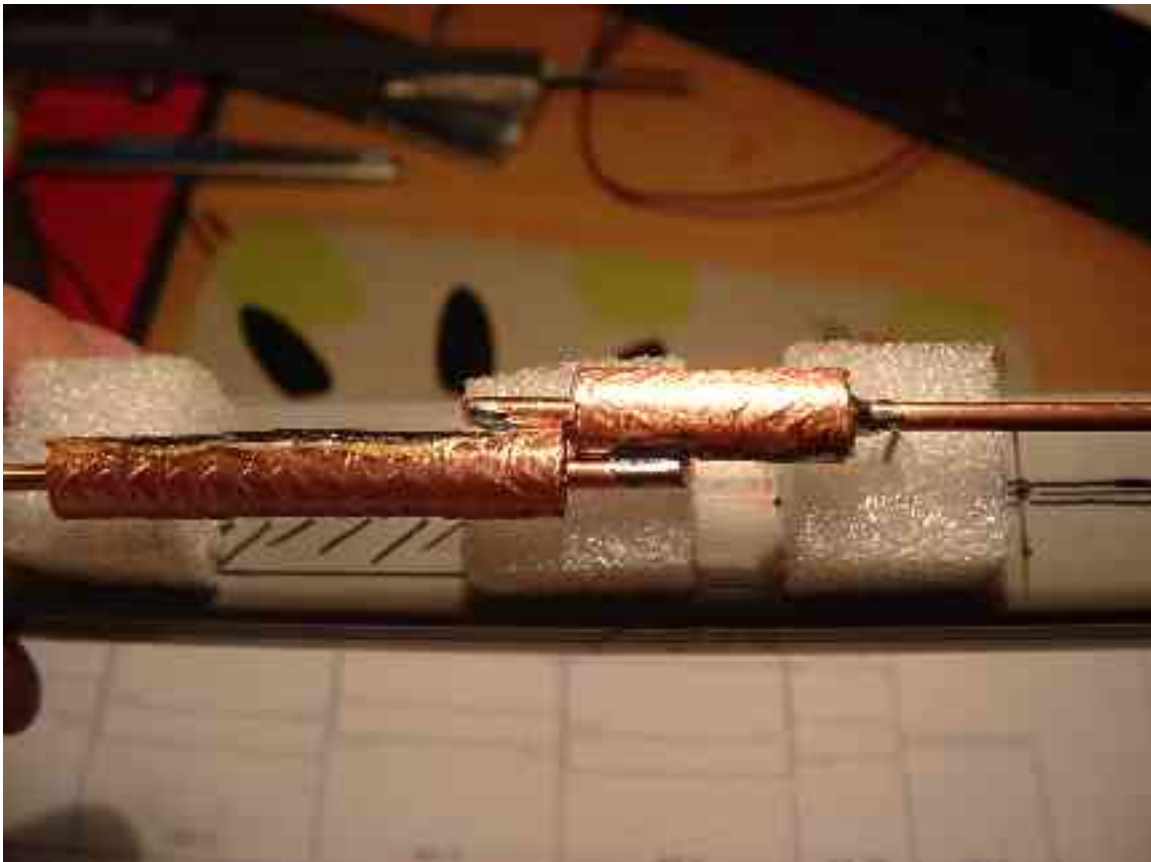


Maak in totaal 7 gelijke segmenten

© 2004: Erwin Gijzen (PE2ER)



Vertin een klein stukje van de kern, aan dezelfde zijde waar de folie gesoldeerd is



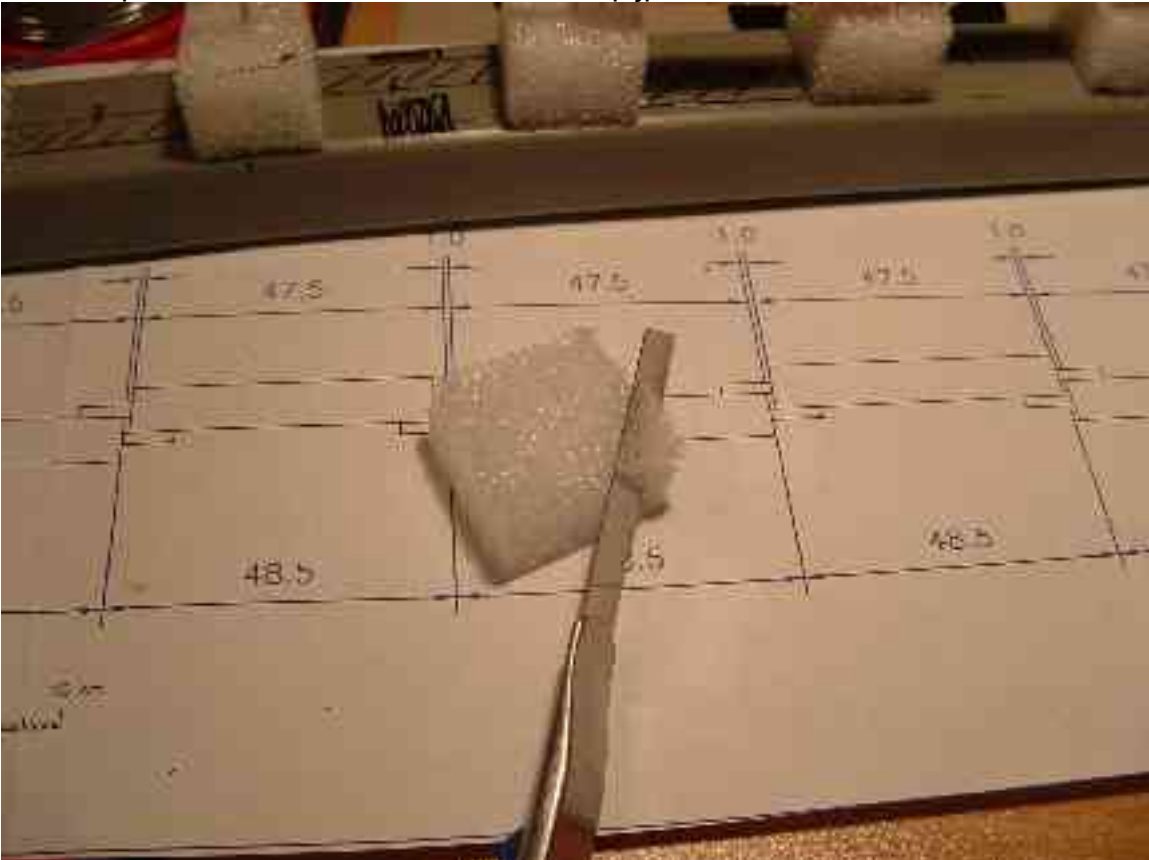
Soldeer de segmenten aan elkaar met 1mm luchtspleet



Snij een stukje isolatie, ca 10mm dik



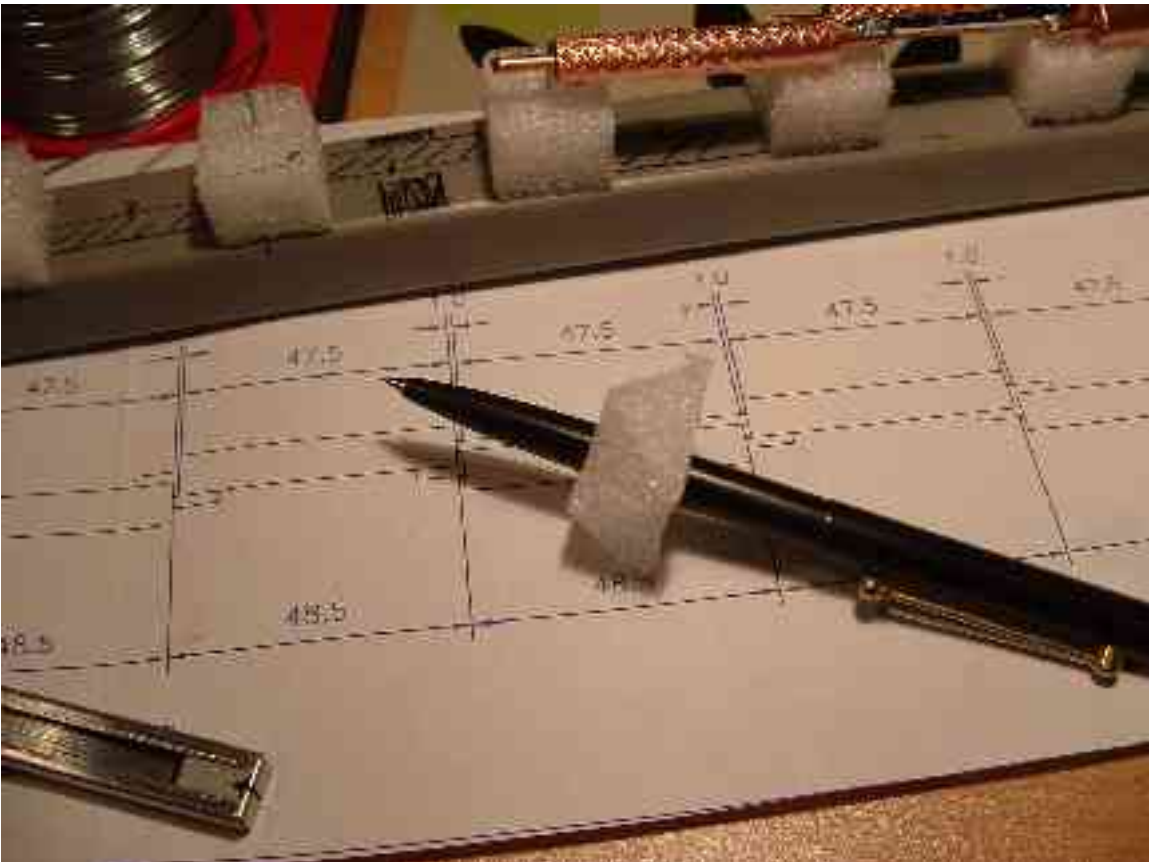
De hoekpunten van het schuim moeten de pijp aan de binnenkant net raken



Maak de hoekpunten schuin



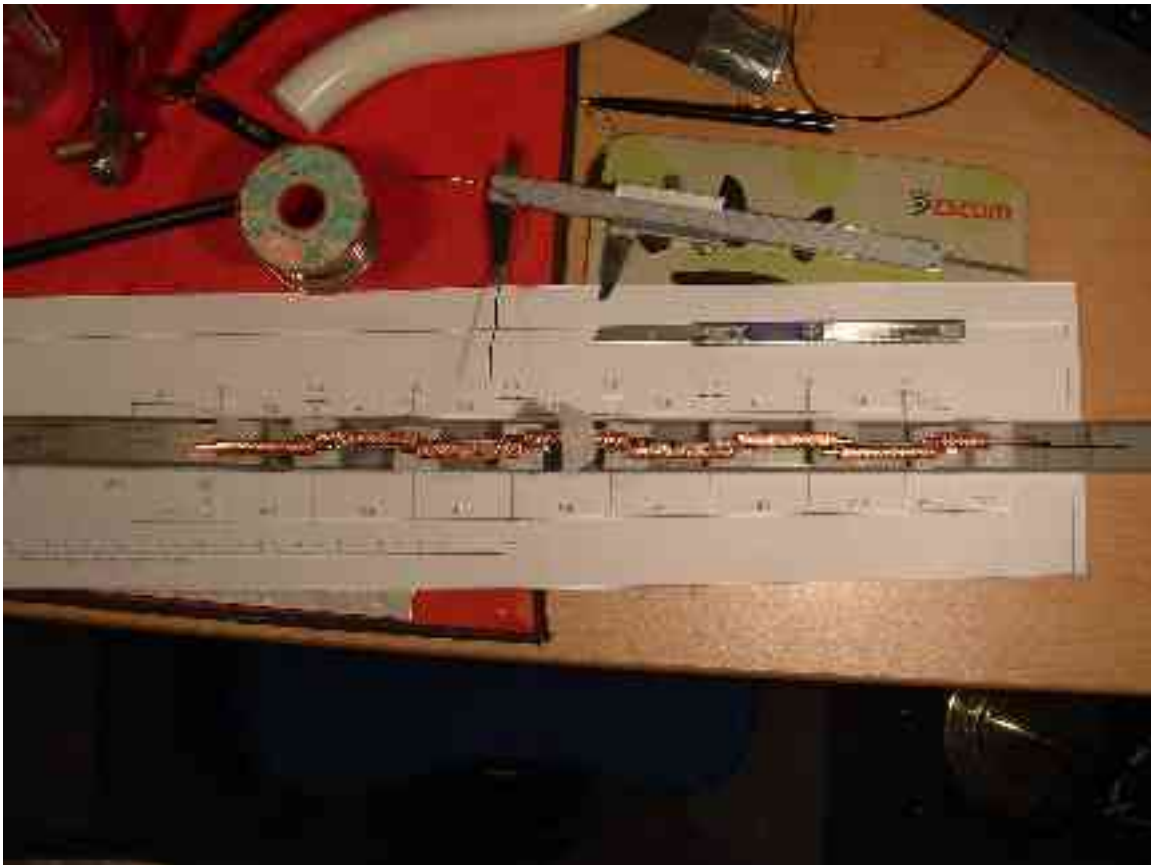
Klaar



Gaatje prikken



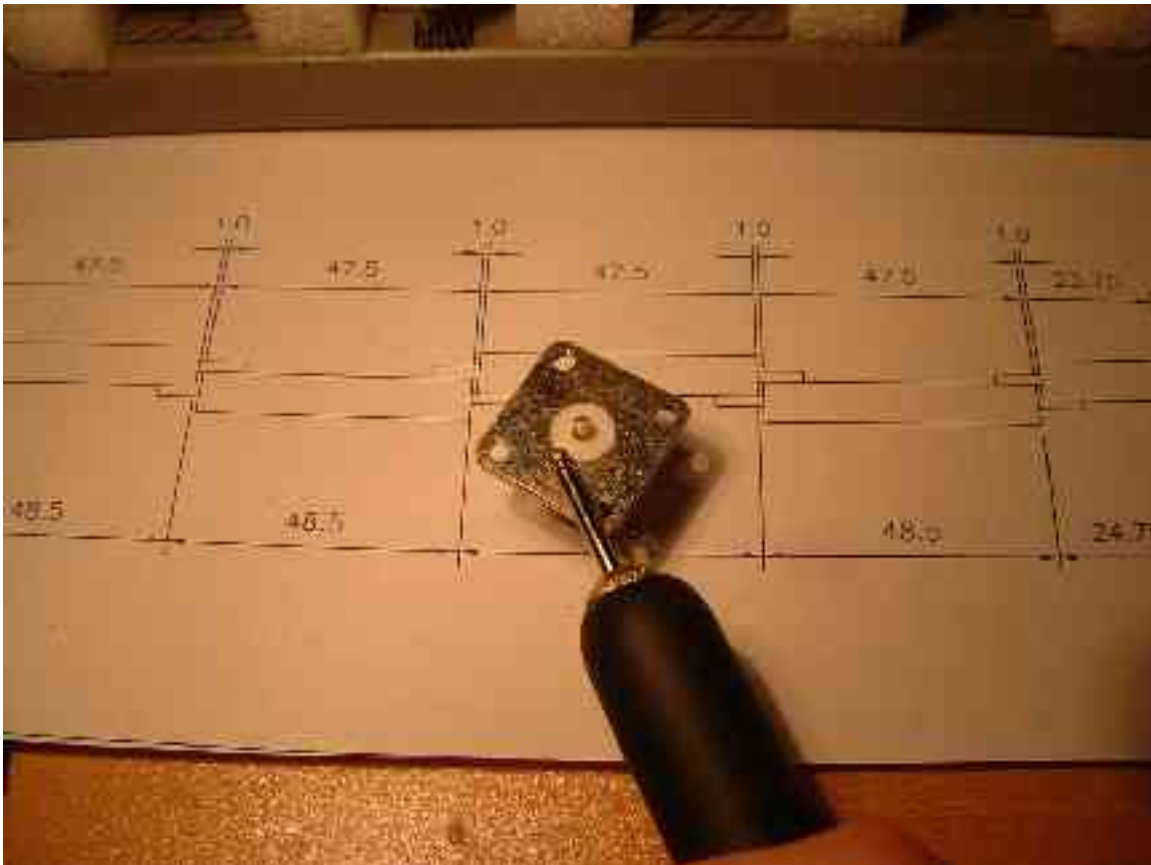
Het 4e  $\frac{1}{2}$  golf segment van de top gerekend (5e segment als je het top-segment meerekent)



Soldeer de overige delen aan elkaar

Mocht je het schuim vergeten zijn: Het kan later (voorzichtig!) over de elementen geschoven worden





Verwijder het chroom van de delen van de N-connector daar waar je gaat solderen



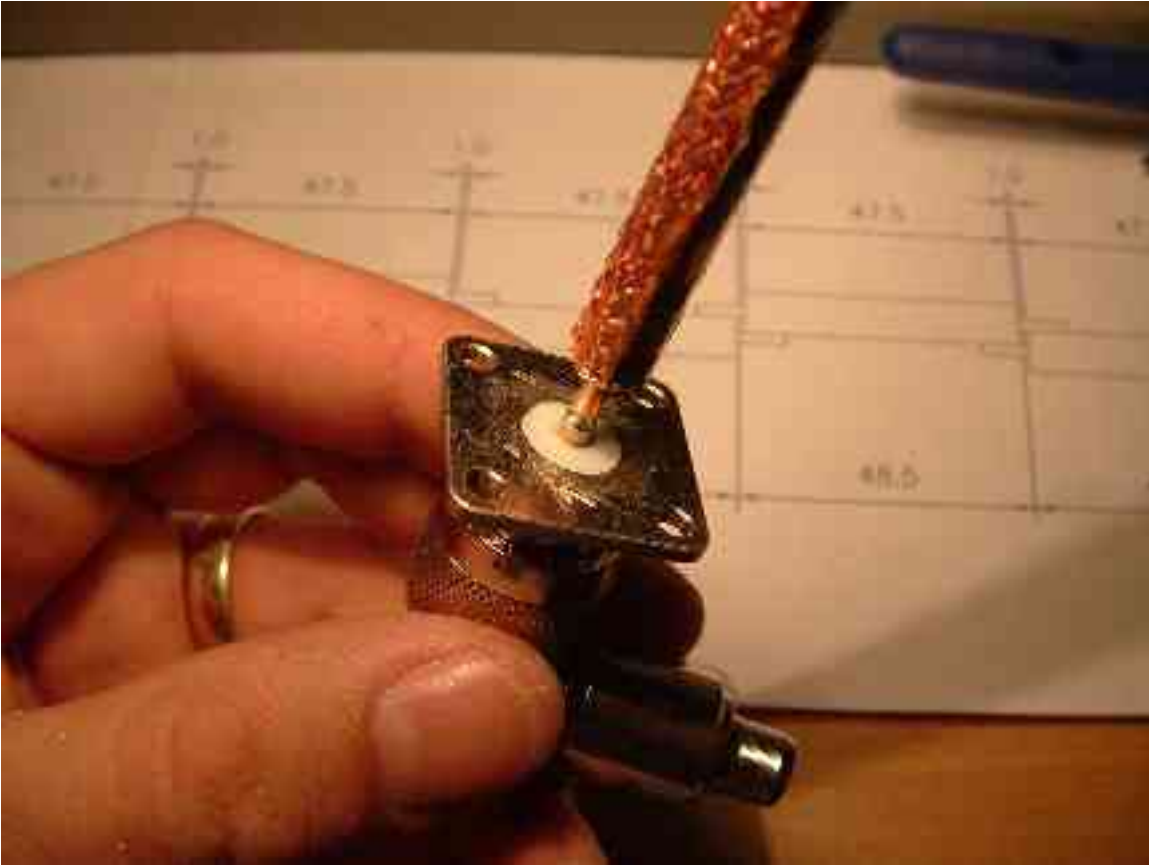
..rond de isolatie. Verwijder resten



Strip de isolatie van het 150mm coax stukje (dit wordt de feed)



Dichtsolderen



Strippen en aan de N-connector solderen



Strak omwikkelen met Teflon tape



tot de dikte gelijk is aan die van de kern isolatie



Bedek de verbinding met koperfolie (over van de straler)



Soldeer folie rond de verbinding en vast aan de folie van de coax



Maak een ringetje van koperdraad



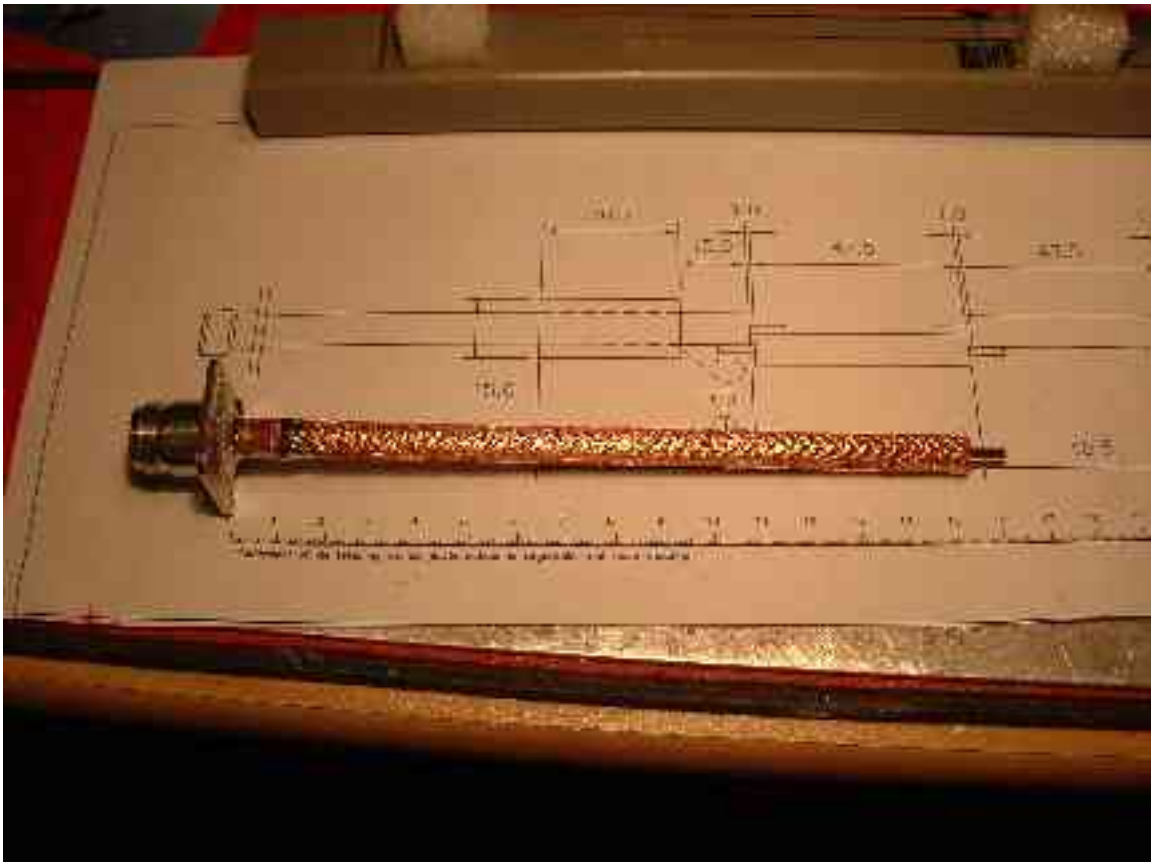
passend om de coax, bij de voet



Soldeer de ring aan de N-connector. Zorg dat de tin goed vloeit  
Het duurt even voor de connector heet genoeg is



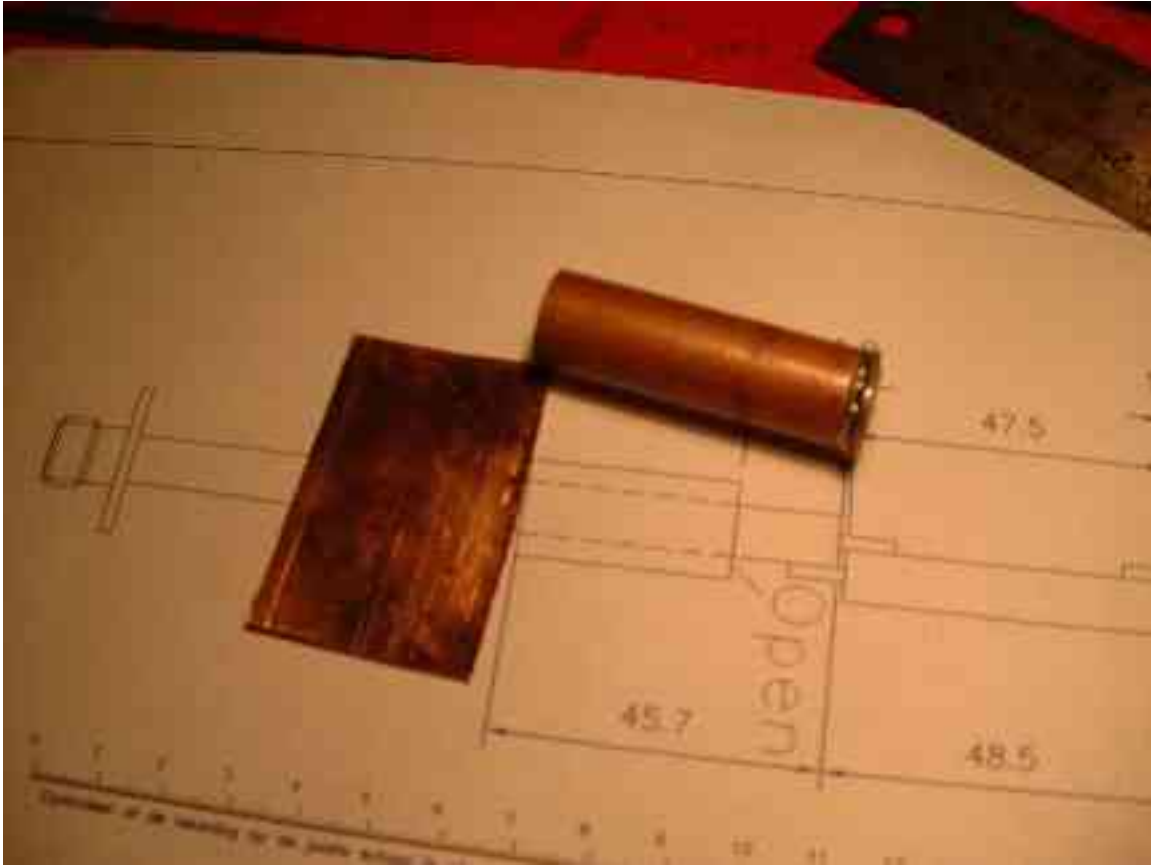
en aan de folie...



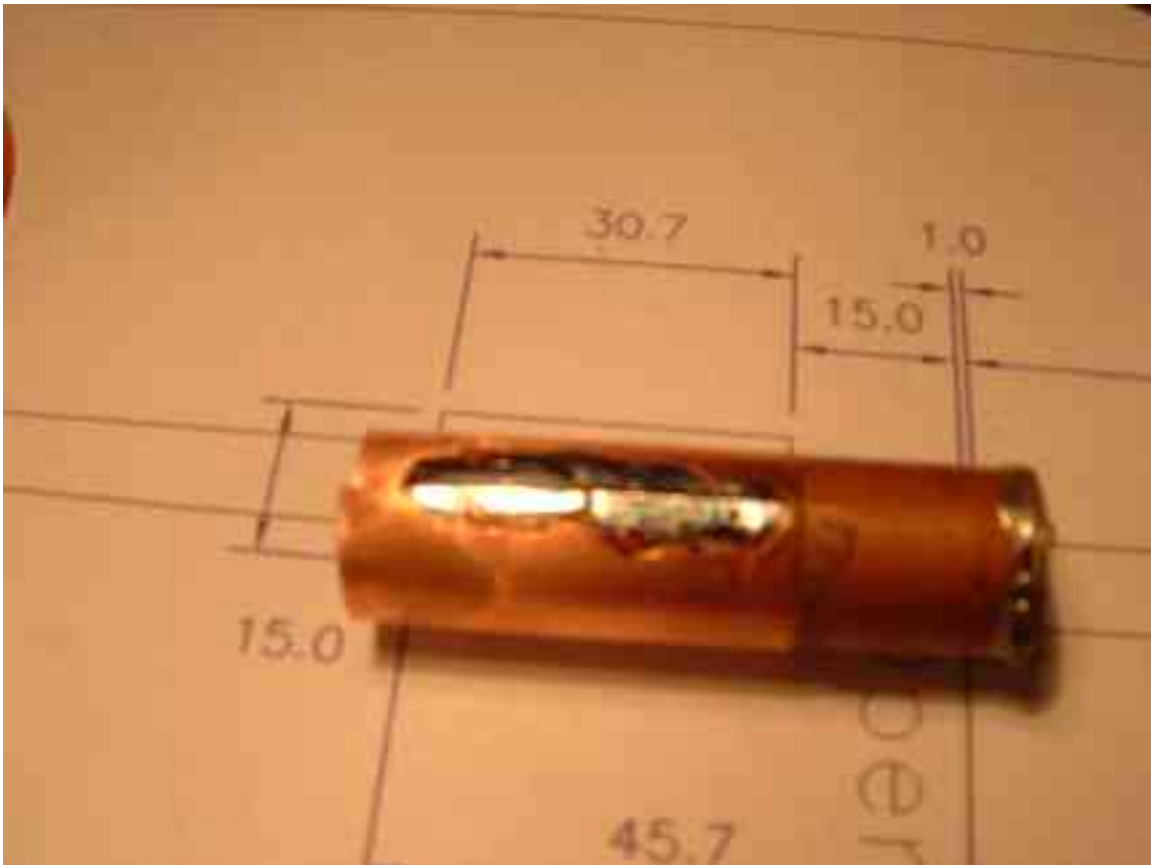
Het onderstuk (de feed), nu nog zonder BALUN

© 2004: Erwin Gijzen (PE2ER)





Maak de BALUN van een stukje koper of messing folie, of een stukje 15mm koperen waterleiding pijp Folie is op maat, let op de vouwlijn, hier links



Soldeer de folie om een 15mm huls te vormen



Knip de folie in tot de vouwlijn. In de folie zit een stukje pijp, wat ik als mal gebruikt heb. Die wordt later verwijderd.



Vouw de folie (Op de vouwlijn Duh)



Soldeer de BALUN op de 150mm coax feed.  
Let op de maten volgens de tekening!



Definitief vast. U heeft zojuist een Bazooka BALUN gemaakt (Gefeliciteerd ;-)



De bovenzijde blijft open



Maak nog een stukje schuim. Zelfde maten als voorheen.  
Schuif het schuim voorzichtig in de BALUN (halverwege, beetje draaien)



Soldeer de straler (Halvegolf segmenten inclusief top segment) aan de feed





Laat de SWR meten





Het binnenwerk van de antenne moet met een beetje beleid zonder steun rechtop kunnen staan.



Dit exemplaar heft een SWR van 1:1.3  
De PVC Radome heeft nog een (meestal gunstig) effect op de SWR.